

Play-Doh

Agli inizi del novecento, intorno agli anni '30, Joseph McVicker lavorava a Cincinnati (Ohio – USA) per la *Kutol Products*, la ditta di famiglia specializzata nella produzione e vendita di detersivi e prodotti per la pulizia.

All'epoca, il riscaldamento delle case avveniva principalmente per mezzo di stufe a carbone che a lungo andare portavano all'annerimento degli interni delle abitazioni, incluse le pareti, a causa del deposito della fuliggine prodotta dalla combustione.

Fu così che un noto negoziante della zona commissionò alla *Kutol Products* la formulazione e produzione di un pulitore per carte da parati. Per la realizzazione del prodotto fu stipulato un vero e proprio contratto che prevedeva una penale di 5.000 dollari (equivalenti a circa 90.000 dollari attuali) se la *Kutol* non avesse rispettato i tempi di consegna.

Nonostante questa cifra fosse molto più alta rispetto a quella che i McVicker avevano a disposizione, il giovane Joseph e lo zio Noah decisero di rischiare accettando l'offerta e dopo diversi tentativi falliti, realizzarono una pasta biancastra malleabile ed elastica, composta da acqua, farina di frumento (il glutine contenuto conferiva all'impasto consistenza elastica), sale contro le proliferazioni batteriche e altri conservanti, olio minerale e composti addensanti.

Il successo della pasta fu immediato e le vendite elevate lo dimostrarono ma, dopo la Seconda Guerra Mondiale, questo "intruglio" ideato dai McVicker andò incontro a una profonda crisi commerciale dovuta, da un lato, alla diffusione del riscaldamento a gas ed elettrico che ridusse drasticamente la richiesta di prodotti per rimuovere la fuliggine e, dall'altro, all'impiego di un nuovo tipo di carta da parati, facilmente lavabile con acqua e sapone.

Quando ormai sembrava che non ci fosse un futuro per la pasta, la cognata, maestra d'asilo, notò che i suoi alunni adoravano modellare quel composto biancastro, preferendolo di gran lunga alla creta che in quegli anni era molto utilizzata nelle scuole. La lavorazione della creta richiedeva delle capacità manuali che i più piccoli non possedevano e, quando la maestra propose l'uso di quella pasta bianca molto più facile da manipolare, i bimbi si mostrarono da subito entusiasti, creando forme sempre nuove e originali.

Zio e nipote apportarono, quindi, alcune modifiche alla formula iniziale in modo da rendere la pasta più attrattiva e funzionale e nel 1958 decisero di proteggere la loro ricetta depositando la domanda di brevetto USA "Composizione plastica modellabile, di consistenza morbida e malleabile".

Nella descrizione dell'invenzione vennero elencati ben 22 esempi di differenti ricette per la preparazione della pasta indicata come atossica, nonostante un elemento costante fosse, tra altri, il cherosene – un forte irritante per la cute.

Gli inventori inoltre impiegarono coloranti e profumi per migliorare le caratteristiche e la piacevolezza del prodotto. Nonostante la lunga lista di esempi di formulazione riportata nella domanda di brevetto, la composizione esatta della coloratissima pasta è ancora segreta e la società Hasbro, attuale produttrice mondiale del Play-Doh, si limita a confermare che gli ingredienti base sono acqua, sale e farina.

L'uso costante del *Play-Doh* da parte di tante generazioni di bambini è stato accompagnato dall'inconfondibile odore di questa coloratissima pasta, permettendo di riconoscerla anche a occhi chiusi! La società produttrice *Hasbro* ha quindi deciso di richiedere la registrazione del marchio olfattivo¹ che richiama il profumo del *Play-Doh*, domanda che nel 2018 è stata accettata dall'Ufficio Brevetti e Marchi USA. Nella descrizione del marchio si legge:

fraganza dolce, leggermente muschiata e vanigliata, con lievi sfumature di ciliegia e l'odore naturale di una pasta salata a base di grano.

Nonostante la presenza sul mercato di prodotti simili come la Plastilina, che però è composta da olio, argilla e cera, il Play-Doh è riuscito a distinguersi nei decenni incantando grandi e piccini e coinvolgendo i nostri principali sensi: la vista con i suoi vivacissimi colori, il tatto con la sua morbidezza e non da ultimo l'olfatto con il suo inconfondibile profumo.

1. Possono essere registrate varie tipologie di marchio. Oltre ai classici simboli grafici che vengono utilizzati per distinguere i prodotti tra di loro, è possibile infatti registrare anche la forma di un oggetto, una particolare tonalità di colore, un suono o uno specifico odore, come nel caso del Play-Doh.

Play-Doh

3,167,440

alums as a class. Additional hardener and astringent agents which may be used are sodium chromium sulfate and potassium chromium sulfate. The function of the hardener and astringent agent is to bind the components of the composition into a cohesive mass. The following are specific examples of new compositions of matter, made in accordance with the present invention:

3

Example No. 1

| | Percent |
|---|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears preferred) | 41.90 |
| Tap water | 41.90 |
| Common salt | 14.50 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.70 |

Example No. 2

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 41.70 |
| Tap water | 41.70 |
| Common salt | 14.50 |
| Borax | .40 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.70 |

Example No. 3

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 41.50 |
| Tap water | 41.50 |
| Common salt | 14.50 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.80 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.70 |

Example No. 4

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 41.30 |
| Tap water | 41.30 |
| Common salt | 14.50 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.80 |
| Borax | 0.40 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.70 |

Example No. 5

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 38.55 |
| Tap water | 38.55 |
| Common salt | 21.00 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.90 |

Example No. 6

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 38.25 |
| Tap water | 38.25 |
| Common salt | 21.00 |
| Borax | 0.60 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.90 |

Example No. 7

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 38.05 |
| Tap water | 38.05 |
| Common salt | 21.00 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 1.00 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.90 |

Example No. 8

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 37.50 |
| Tap water | 37.50 |
| Common salt | 21.50 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 1.00 |
| Borax | 0.60 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.90 |

4

Example No. 9

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 44.50 |
| Tap water | 44.50 |
| Common salt | 10.10 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.90 |

Example No. 10

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 44.32 |
| Tap water | 44.32 |
| Common salt | 10.10 |
| Borax | 0.36 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.90 |

Example No. 11

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 44.15 |
| Tap water | 44.15 |
| Common salt | 10.10 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.40 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 1.20 |

Example No. 12

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 44.00 |
| Tap water | 44.00 |
| Common salt | 10.10 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.65 |
| Borax | 0.80 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.95 |

Example No. 13

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 57.00 |
| Tap water | 38.20 |
| Common salt | 4.00 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.80 |

Example No. 14

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 38.20 |
| Tap water | 57.00 |
| Common salt | 4.00 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.80 |

Example No. 15

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 57.00 |
| Tap water | 40.75 |
| Common salt | 1.00 |
| Borax | 0.45 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.80 |

Example No. 16

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 57.00 |
| Tap water | 40.45 |
| Common salt | 1.00 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.75 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.80 |

Example No. 17

| | Percent |
|--|---------|
| Grain flour (hard winter wheat flour, first clears) | 57.00 |
| Tap water | 40.00 |
| Common salt | 1.00 |
| Iron free aluminum sulphate (alum) | 0.80 |
| Borax | 0.70 |
| Light hydrocarbon distillate such as deodorized kerosene | 0.70 |

RICREAZIONE

Storie dentro e dietro i giochi